

ALPOLAN DUOFINISH

Description

Description du produit	vernis transparent à deux composants
Base du liant	combinaison de résine polyuréthane (DD) séchant rapide avec un potlife extrêmement long (env. 10 jours)
Domaine d'emploi	vernissage intérieur et meubles sur tous les bois; s'adaptant spécialement pour le vernissage des meubles de cuisines.
Caractéristiques de livraison	
Degré de brillance	1608..... G-90 brillant 1609..... G-50 brillant soyeux 1611..... G-30 mat 1612..... G-10 tout mat
Durcisseur	durcisseur UNIPUR 279
Consistance	prêt pour le vernissage à rideau

Données techniques

Viscosité de livraison (20°C)	mélange 10:1 par vol. . env. 25 sec/godet DIN 4
Résistance aux	eau..... très bonne spiritueux très bonne eau chaud bonne solvants..... bonne acides (dilués)..... bonne PVC bonne lessives (diluées) bonne eau oxygénée très bonne produit de nettoyage bonne
	Justifie la demande de la norme DIN68861, 1 B. Le film de vernis est difficile à inflammable selon la Ö-norme B 3800, part 1, B2.
Température minimale d'usage et de séchage	+15°C
Stabilité au stockage en emballages bien fermés	vernis env. 12 mois durcisseur env. 6 mois
Résistance à la lumière et au jaunissement	très bonne (mélange 10:1 par vol avec durcisseur 279)

Prescriptions pour l'application

Rapport de mélange	10:1 par vol. avec durcisseur 279
Potlife à 20°C	env. 10 jours (ALPOLAN DUOFINISH 1608 brillant3-4 jours)
Application	pistologie pneumatic, pistologie sans air, vernissage à rideau
Dilution	dilutif 13000
Viscosité d'usinage	pistologie pneumatic..... 15-18 sec/godet DIN 4 pistologie sans air 18-22 sec/godet DIN 4 vernissage à rideau 25 sec env.(viscosité à la livraison)
Séchage à 23°C/50% h.r..	sec hors-poussière après 7 minutes env. sec au toucher après 12 minutes env. ponçable après 1½ à 2 heures Attention: Les vernis DD (produit à 2-comp.) atteignent la force de résistance entière chimique et mécanique après un séchage d'env. 14 jours.
Restrictions particulières	éviter l'humidité de l'air relative extrême
Renouvellement de la couche	poncer et regicler au pistolet
Dévernissage	décaper avec METRO FIT décapeur
Nettoyage des outils	dilutif 13000 ou dissolvant U
Précautions	Les mesures fixées par la CNA au niveau de l'hygiène du travail et des équipements techniques sont à respecter sans réserve.

Procédé de vernissage

Support	poncer le bois et dépoussiérer soigneusement								
Vernissage	<table> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;"><u>quantité</u></td> </tr> <tr> <td>1 x ALPOLAN DUOFINISH.....</td> <td>80-100 g/m²</td> </tr> <tr> <td>ponçage intermédiaire après 1½ à 2 heures avec papier d'émeri, grain 280-320, dépoussiérer soigneusement</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 x ALPOLAN DUOFINISH.....</td> <td>80-100 g/m²</td> </tr> </table>		<u>quantité</u>	1 x ALPOLAN DUOFINISH.....	80-100 g/m ²	ponçage intermédiaire après 1½ à 2 heures avec papier d'émeri, grain 280-320, dépoussiérer soigneusement		1 x ALPOLAN DUOFINISH.....	80-100 g/m ²
	<u>quantité</u>								
1 x ALPOLAN DUOFINISH.....	80-100 g/m ²								
ponçage intermédiaire après 1½ à 2 heures avec papier d'émeri, grain 280-320, dépoussiérer soigneusement									
1 x ALPOLAN DUOFINISH.....	80-100 g/m ²								

Données de sécurité

Fiche de données de sécurité	Avant d'utiliser ce produit, demander notre fiche de données de sécurité no 546100 et 279H00		
	<u>ALPOLAN DUOFINISH</u>	<u>durcisseur UNIPUR 279</u>	
Point d'inflammation	-5°C		27°C
Classification RID/ADR	classe 3 / chiffre 5 b		classe 3 / chiffre 31 c
Classe de toxicité	classe 4 /OFSP T no 619004		non-classé / OFSP T no 614300
ODS Code	1620		1620
Teneur VOC	1608	75%	56%
	1609	80%	
	1611	80%	
	1612	79%	