



POLYLAC
Rev 3
15/6/2000

INFORMATION TECHNIQUE

DESCRIPTION

Il s'agit d'un fond polyuréthannique de deux composants, incolore. Sa fabrication est réalisée avec un spécial traitement de finesse et nuance., qui lui confère des propriétés de finitions.

CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES	MÉTHODE FEPYR	NORME	VALEUR
Viscosité (CF4) sec	IE-CC-01	UNE 48030-80	30-100 sec.
Densité pycnomètre:	IE-CC-05	UNE 48098-92	0.940-1.000 Kg/l.
Temps de séchage: hors poussières: au touché: dure:	IE-CC-08		5-6 min. 8-10 min. 2-3 heures.
Séchage accéléré: température maxi.			50° C.
Aspet:			Liquide de basse viscosité
Colueur:			Ambré
Brillance à 60° C.:	IE-CC-10	UNE 48026-80	POLYLAC-10 3467= 7-17 POLYLAC-25/30=25-30 POLYLAC-35 3466=31-41 POLYLAC-70 3465=79-89
Rendement:			3-4 m ² /l.
Finesse (microns)	IE-CC-07	UNE 48174	< 25 µm
Dureté: superficiel crayons (minime)	IE-CC-14	UNE 48269	H-2H
Adhérence (sur placage)	IE-CC-22	UNE-EN ISO 2409	GT-0
Proportion de mélange:			2:1
Catalyseur adéquat:			Catalyseur Polylac 2476 Catalyseur Polylac NA 2477 Catalyseur NA/2 2459
Diluant adéquat.:			ULTRASTAT, PU, RP.
Stabilité du mélange:			Avec le Cata. 2476: 4-5 heures Avec le Cata.2477: ½-1 heures Avec le Cata. 2459: 1-2 heures
Stabilité en récipient:			1 an

Note: L'information technique proportionnée a été obtenue à travers des résultats d'analyse du Contrôle de Qualité de nos produits. Les renseignements physiques et d'application sont simplement orientatifs, en supposant aucun engagement de notre part, et ils sont remis de bonne foi avec la finalité de vous orienter et vous donner conseil.

APR-02-02-B
Rev 2

PROPRIÉTÉS

Bon pouvoir de revêtement. Facile ponçage qui permet le traitement manuel du meuble tourné et de petites pièces. Grande résistance au survenissage dû à sa haute réticulation, finesse propre d'une finition. Mattage uniforme. Rapide séchage et durcissement, qui permet, dans quelques cas, le ponçage et finition du support dans un seul jour. Bon nivellement. Haute transparence. Il peut être repeint avec des finitions nitrocellulosiques ou polyuréthanniques. Excellente résistance au jaunissement en employant le catalyseur 2477 et 2459.

APPLICATION

Le POLYLAC peut s'employer au moyen d'un pistolet aérogaphique, équipe aérogaphique, équipe airless, système mixte et électrostatique. Quand on l'emploie comme finition, les meilleurs résultats sont obtenus avec les équipes airless et électrostatique avec peu de pression.

La dose de diluant à ajouter dépend du système d'application employé, en général, on a besoin de 5-10%.

On peut obtenir d'excellents résultats dans des procès à pore ouvert avec des grammages de 110-150gr/m². Pour les procès à pore demi-fermé, le plus convenient est appliquer deux couches de ce même grammage, avec un intervalle de 24 heures et ponçage intermédiaire.

SÉCHAGE

Le POLYLAC durcit parfaitement à température ambiante .

Temps approximés:

Hors poussières: 5-6 min.
Au touché: 8-10 min.
Film dur aux 2-3 heures.
Dureté max. aux 24 heures.

L'utilisation de séchage accéléré avec des tunnels d'air chaud permet raccourcir les temps de durcissement, par exemple 30-60 minutes à 45° C.

SUPPORTS D'APPLICATION

Le POLYLAC offre d'extraordinaires possibilités dans l'industrie du meuble. On obtient des travaux vraiment exceptionnels dans les processus de chaises et meubles auxiliaires.

Note: L'information technique proportionnée a été obtenue à travers des résultats d'analyse du Contrôle de Qualité de nos produits. Les renseignements physiques et d'application sont simplement orientatifs, en supposant aucun engagement de notre part, et ils sont remis de bonne foi avec la finalité de vous orienter et vous donner conseil.