



## ULTRAFIN 500 S/MAT 3189

Rev. 1

06/02/98

### INFORMATION TECHNIQUE

#### DESCRIPTION

Finition de polyuréthane de deux composants incolore, de grande beauté et haute résistance mécanique. Son système de formulation lui permet d'être colorié avec des pâtes pigmentaires.

#### CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES	MÉTHODE FEPYR	NORME	VALEUR
Viscosité (CF4) sec	IE-CC-01	UNE 48030-80	42-58 sec.
Densité pycnomètre:	IE-CC-05	UNE 48098-92	0.920-0.938 Kg/l
temps de séchage: hors poussières: au touché: dur:	IE-CC-08		2-3 min. 4-5 min. 24 heures
Aspect:			Liquide
Couleur:			Ambré
Brillance à 85° C.:	IE-CC-10	UNE 48026-80	65-75%
Rendement:			8 m <sup>2</sup> /l.
Finesse (microns)	IE-CC-07	UNE 48174	< 15 µm
Dureté: superficiel crayons (minime)	IE-CC-14	UNE 48269	7H-8H
Adhérence	IE-CC-22	UNE-EN ISO 2409	GT-0
Proportion de mélange:			2:1 ou 4:1
Catalyzeur adéquat:			ULTRAFIN ou NAR
Diluant adéquat:			VL, HR ou RP
Pot Life:			12 heures
Stabilité au stockage:			1 an

#### PROPRIÉTÉS

Long pot life.

Très bonne transparence.

Rapide séchage, surtout avec le catalyseur ULTRAFIN.

Durcissement progressif.

Touché très doux et glissant.

Note: L'information technique proportionnée a été obtenue à travers des résultats d'analyse du Contrôle de Qualité de nos produits. Les renseignements physiques et d'application sont simplement orientatifs, en supposant aucun engagement de notre part, et ils sont remis de bonne foi avec la finalité de vous orienter et vous donner conseil.

Sa résistance au jaunissement est bonne, en dépendant du catalyseur employé.

Grande résistance au frôlement et au rayage.

Très bonne égalisation de l'effet de mattage.

Grande extensibilité, même pour des applications en vertical.

### **APPLICATION**

Le produit peut se combiner selon les suivantes proportions:

	<b>INCOLORO</b>		<b>PIGMENTADO</b>	
ULTRAFIN 500	100	100	100	100
CATALYSEUR NAR	25	--	25	--
CATALYSEUR ULTRAFIN	--	50	--	50
DILUANT	25	15	30	17.50
PÂTE PIG. BLANCHE	--	--	25	25

Le diluant recommandé dépend de l'utilisation que l'on veut faire au vernis. Pour des applications en vertical ou pour des petits épaisseurs du film où l'extensibilité soit une caractéristique importante, on doit utiliser le DILUANT VL. N'importe quelle combinaison des deux catalyseurs proportionne des résultats intermédiaires.

La différence fondamentale entre les deux catalyseurs est donné par la résistance à la lumière et aux agents externes. Le CATALYSEUR NAR est supérieure, dans ce sens, au CATALYSEUR ULTRAFIN. D'autre part, le catalyseur NAR présente des avantages de transparence et d'extensibilité.

Il peut être appliqué au pistolet conventionnel. Il n'est pas recommandé pour l'application en équipe électrostatique. Les caractéristiques de l'application en machine à rideau dépendent de chaque cas en particulier.

### **SECHAGE**

Le produit ne présente aucun problème de séchage ambiant. Cependant, si après une période d'aération de 10-20 min. on l'accélère dans un tunnel d'air chaud à 40-60° C., les temps se raccourcissent considérablement.

### **SUPPORTS D'APPLICATION**

L'ULTRAFIN 500 MAT correspond à une gamme de produit où l'on cherche potentiellement la beauté. Caractéristiques comme l'extensibilité, égalisation de l'effet de mattage, transparence et résistance au jaunissement ont été développés au maximum.

Ce n'est pas un produit d'un revêtement exceptionnel, cependant son système de diluants est capable de remuer légèrement le fond et dissimuler les rayures produites dans le ponçage.

**Note:** L'information technique proportionnée a été obtenue à travers des résultats d'analyse du Contrôle de Qualité de nos produits. Les renseignements physiques et d'application sont simplement orientatifs, en supposant aucun engagement de notre part, et ils sont remis de bonne foi avec la finalité de vous orienter et vous donner conseil.