



RESICEL TAPAPOROS MT 1002

Rev 1
6/02/98

INFORMATION TECHNIQUE

DESCRIPTION

Fond mat nitrocellulosique transparent, très couvrant et de facile ponçage, indiqué spécialement pour meubles en série et menuiserie.

CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES	MÉTHODE FEPYR	NORME	VALEUR
Viscosité (Brookfield):	IE-CC-02	UNE 48082-85	4-6 P
Densité pycnomètre:	IE-CC-05	UNE 48098-92	0.917-0.931
Temps de séchage: hors poussière: au touché: repeind: dur:	IE-CC-08		3-6 min. 8-13 min. 30 min. 2-3 horas.
Secado acelerado: temperatura máxima:			1 min. a 70° C. ó 3 min. a 45° C.
Aspecto:			Líquido de alta viscosidad
Color:			Irisado
Brillance à 85° C.:	IE-CC-10	UNE 48026-80	60-70%
Dureté: superficiel crayons (minime)	IE-CC-14	UNE 48269	3H-4H
Rendement:			8-10 m ² /l
Diluant adéquat::			Diluant NC 5700
Stabilité en bidon:			400 jours

PROPRIÉTÉS

Séchage rapide.

Bonne dureté.

Elevé contenu en solides.

Très couvrant, ce qui le fait très adéquat pour les fonds.

Ponçage doux et facile.

Très bonne adhérence.

Note: L'information technique proportionnée a été obtenue à travers des résultats d'analyse du Contrôle de Qualité de nos produits. Les renseignements physiques et d'application sont simplement orientatifs, en supposant aucun engagement de notre part, et ils sont remis de bonne foi avec la finalité de vous orienter et vous donner conseil.

Il ne produit pas de voile blanc au rayage..
Il peut être employé aussi comme finition.
Il admet par dessus d'autres laques mates ou semi-transparentes.

APPLICATION

On doit appliquer de 120 à 150 gr./m² par couche. Le nombre de couche dépend de la porosité du bois et du type de finition que l'on veut avoir.
On peut l'appliquer au pistolet conventionnel, machine à rideau, pulvérisation avec ou sans air.

Pistolet conventionnel:	Buse de 1.5-2.0 mm. Pression de 2.5-3 atmosphères. Viscosité entre 18-23 sec. Coupe Ford N° 4
Machine à rideau:	Viscosité de 30-35 sec. Coupe Ford N° 4 Addition de 20% de diluant.
Pulvérisation avec air::	Buse de 1.5-2.0 mm. . Pression de 2.5-3 atmosphères. Viscosité de 50-60 sec. Coupe Ford N° 4 Addition de 10% de diluant.
Pulvérisation sans air:	Buse de 0.6-0.9 ó 0.9-0.9 Pression de air 6.5-7.0 atmosphères. Pression en circuit de peintures 140-150 Kg/cm ² . Relation de compression 1/26 à 1/30

SURFACES RECOMMANDÉES

Panneaux contreplaqués.
Bois massif.
Menuiserie pour intérieur.
Meubles en série.

Note: L'information technique proportionnée a été obtenue à travers des résultats d'analyse du Contrôle de Qualité de nos produits. Les renseignements physiques et d'application sont simplement orientatifs, en supposant aucun engagement de notre part, et ils sont remis de bonne foi avec la finalité de vous orienter et vous donner conseil.