



FOND PU HIFOND 200 ST 1193

Rev 1

6/02/98

INFORMATION TECHNIQUE

DESCRIPTION

Fond de polyuréthane de deux composants transparents d'application au pistolet conventionnel. Il s'agit d'un produit avec un élevé contenu en solides qui permet le scellage totale du bois.

CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES	MÉTHODE FEPYR	NORME	VALEUR
Viscosité (CF4) sec	IE-CC-01	UNE 48030-80	40-60 seg.
Densité pycnomètre:	IE-CC-05	UNE 48098-92	0.940-0.960
Temps de séchage: hors poussières: au touché: dur:	IE-CC-08		5-6 min. 12-14 min. 3-4 heures.
Aspect:			Liquide de moyenne viscosité
Couleur:			Ambré
Brillance à 85° C.:	IE-CC-10	UNE 48026-80	83-86%
Rendement:			5-7 m ² /l.
Finesse (microns)	IE-CC-07	UNE 48174	70 µm
Dureté: superficiel crayons (minime)	IE-CC-14	UNE 48269	2H-3H
Adhérence (sur placage)	IE-CC-22	UNE-EN ISO 2409	GT-0/GT-1
Proportion de mélange:			2:1
Catalyseur adéquat:			2494
Diluant adéquat:			RP et PU
Stabilité du mélange:			4-6 heures
Stabilité en récipient:			400 jours
Extrait sec:	IE-CC-33		35.30%

PROPRIETES

Sa flexibilité permet un magnifique ponçage et à la fois il empêche que produit blanchisse au rayage.

Bonne résistance au repeind à partir des 15 heures. On recommande de le réaliser avec une finition polyuréthannique ou nitrocellulosique.

Magnifique transparence qui ressautte la beauté du bois.

Note: L'information technique proportionnée a été obtenue à travers des résultats d'analyse du Contrôle de Qualité de nos produits. Les renseignements physiques et d'application sont simplement orientatifs, en supposant aucun engagement de notre part, et ils sont remis de bonne foi avec la finalité de vous orienter et vous donner conseil.

Grand pouvoir de revêtement.

Idéale pour support peu poreux ou massif ou l'on a besoin de temps très courts de ponçage et repeind.

En applications à deux mains il convient un ponçage entre couches. Dans le cas de ne pas pouvoir on conseille diluer la première couche pour facilité que pore mouille et éviter des futures "chiménées".

APPLICATIONS

L' HIFOND 200 ST est un produit spécialement étudié pour que son application au pistolet aérogaphique soit parfaite. En fonction des conditions d' applications on devra selectionner la quantité de diluant à ajouter, qui normalement sera entre 5-15% pour obtenir une viscosité de 18-23 sec. (Coupe Ford N° 4).

Sur des supports non absorbent il suffit une couche de 100-120 gr./m². En systèmes à pore ouvert ou en application sur massif le grammage peut être augmenté jusqu'à 150-200 gr./m²-

Pour procéder au repeind il convient réaliser un ponçage préalable de la pièce.

SECHAGE

L' HIFOND 200 ST sèche parfaitement à température ambiante:

Temps approximés:

hors poussières: 5-6 min.

au touché: 12-14 min.

Film dur aux 24 heures

Dureté max. aux 24 heures.

Dans certains types de supports pas trop poreux, on peut accélérer le séchage au moyen de tunnels d'air chaud, par exemple 40° C., pendant 30-60 minutes. Cependant, cette opération doit se réaliser avec précaution, car il existe un risque de bullage.

En conditions normales le ponçage peut s'effectuer aux 4-6 heures après son application.

SUPPORTS D'APPLICATION

L' HIFOND 200 ST a un grand nombre d' application dans l'industrie du meuble, il s'agit d'un fond très universel, qui peut s'employer sur tout type de supports. On a obtenu de très bons résultats sur tout type d'ameublement d'intérieur. Son champs d'application se centre, surtout en procès de pore ouvert jusqu'à demi-fermé.

Note: L'information technique proportionnée a été obtenue à travers des résultats d'analyse du Contrôle de Qualité de nos produits. Les renseignements physiques et d'application sont simplement orientatifs, en supposant aucun engagement de notre part, et ils sont remis de bonne foi avec la finalité de vous orienter et vous donner conseil.