



## ULTRAPOL COULEURS

Rev 1  
6/02/98

### INFORMATION TECHNIQUE

#### DESCRIPTION

Vernis de deux composants dont le véhicule est constitué par des résines avec des groupes OH capable de réagir avec ceux de l'isocyanate contenu dans le catalyseur. en produisant des films de grande beauté et dotées de haute résistance aux agents externes et domestiques.

CARACTÉRISTIQUES	MÉTHODE FEPYR	NORME	VALEUR
Viscosité (Coupe Ford 4):	IE-CC-01	UNE 48030-80	Selon couleur
Densité pycnomètre:	IE-CC-05	UNE 48098-92	1.150-1.300 (selon couleur)
Temps de séchage: hors poussières: au touché: repeind:	IE-CC-08		3-4 min. 8-10 min. 40-50 min.
Séchage accéléré: température max.			50° C.
Aspect:			Liquide de moyenne viscosité
Couleurs:			Selon carte de couleurs
Brillance à 85° C.:	IE-CC-10	UNE 48026-80	Selon qualité
Finesse (microns)	IE-CC-07	UNE 48174	Inférieur à 25 microns
Dureté: superficiel crayons (minime)	IE-CC-14	UNE 48269	6H-7H
Proportion de mélange:			2:1
Catalyseur adéquat:			Catalyseur ultrapol 5421
Diluant adéquat:			PU, RP
Stabilité du mélange:			4-5 heures
Stabilité en bidon:			1 an
Extrait sec:	IE-CC-33		Aprox. 60% selon couleur

#### PROPRIÉTÉS

Note: l'information technique fournie a été obtenue à travers l'analyse de contrôle de qualité de nos produits. Les données physiques et d'application sont simplement d'orientation, en ne supposant aucun compromis par notre partie, et on livre de bonne foi afin d'orienter et de donner conseil.

Résistance maximale au frottement et aux coups.  
 Insensible à l'attaque des plus variés produits d'utilisation domestique  
 Adhérence excellente sur stratification de polyester, laminages matière plastique et polyester, melamine ponçée et pvc  
 Il existe à peine de jaunissement.  
 Il permet le repeind et les retouches avec des laques nitrocelulosicas.  
 Son degré de brillant est maintenu invariable bien qu'on lave la surface avec une solution d'eau savonneuse.

## APPLICATION

On recommande entre 120-140 gr/m<sup>2</sup>. Ils peuvent être effectués avec pistolet conventionnel, machine rideau et pulvérisation sans air.

Pistolet conventionnel:	buse de 1.5-2.0 mm. de passage Pression de 2.5-3.0 atmosphères Viscosité entre 16-18 sec. Coupe Ford N° 4. Addition de 20-25% de diluant
Machine à rideau:	Viscosité de 25-30 sec. Coupe Ford 4 Addition de 15-20% de dluant, au bout de 1H30 de fonctionnement
Pulvérisation sans air:	buse de 0.6-0.9 ou 0.9-0.9 Pression d'air de 6.5-7.0 atmosphères Pression dans le circuit de peintures Relation de compression: 1/26 à 1/30 Addition entre 15-20% de diluant

## COUCHES DE FOND RECOMMANDÉES

Apprêt de polyester.  
 Apprêt de polyuréthane.  
 Revêtement PUR  
 Fond de polyuréthane.

## SURFACES RECOMMANDÉES

Finition pour meubles de grande durée.  
 Muebles par éléments ou systèmes modulaires.  
 Décoration en bois pour l'intérieur.  
 Emailure de panneaux d'aggloméré.

Note: l'information technique fournie a été obtenue à travers l'analyse de contrôle de qualité de nos produits. Les données physiques et d'application sont simplement d'orientation, en ne supposant aucun compromis par notre partie, et on livre de bonne foi afin d'orienter et de donner conseil.