

FICHE TECHNIQUE

Edition 18052005

Référence produit	FSM 302
Dénomination	FOND ACRYLIQUE PU INCOLORE
Domaines d'application	Fond acrylique non jaunissant destiné au mobilier et meubles d'agencement intérieur. Bois massifs ou MDF. Pour les bois veinés et dur, mais également pour les bois clair naturellement ou éclaircit chimiquement.
Données techniques	Type Acrylique polyuréthane à 2 composants Extrait sec 25% +/- 1% Viscosité 60 sec +/- 2 sec coupe DIN 4 à 20°C Densité 0,92 +/- 0,01 à 20°C Point d'éclair -4°C
Propriétés Vernis LSM21735	Excellent résistance au jaunissement. Recommandé comme Fond avec notre Très bonne compatibilité aux agents chimiques de blanchiment des bois Facilité d'égrenage Séchage rapide
Mise en œuvre	Le produit doit être bien agité avant son utilisation Les supports devront être dépoussiérés et secs (maximum 20% d'humidité). Les traces de résine ou grasses devront être éliminées. Température ambiante > 15°C.
Préparation produit	En volume ou poids 100 parts de fond FSM 302 10 parts de durcisseur DUS 1344 30 parts en poids ou 35 parts en volume de diluant PU DIP910.17 <i>Alternative durcisseur et diluant, voir en page 2.</i>

FSM 302 - FOND ACRYLIQUE PU INCOLORE

Préparation produit

Alternative durcisseur* : DUS 102 à 20% : pour une réticulation et un durcissement plus rapide, un égrénage plus facile, un bon tendu et un bon garnissant mais plus jaunissant. **NE PAS UTILISER LE DUS 102 sur les bois blanchis chimiquement.**

*le changement de durcisseur affecte la brillance du vernis. Le vérifier avant production ou demander au laboratoire.

Alternative diluant : DIP 169 diluant relativement lent pour les chaudes températures estivales. DIR 1368 : Diluant retardeur si nécessaire.

Vie en pot du mélange

Environ 5h à 20°C

Méthode d'application

Pistolet manuel, conventionnel
Pistolet Airless
Pistolet Airmix

Application

Environ 100 à 140 gr/m² en 1 à 3 couches maximum
Délai entre couche : 45 min

Viscosité d'application

Au pistolet : 12 à 15 sec coupe DIN4 à 20°C.
A la machine à rideau : 14 à 18 sec coupe DIN4 à 20°C et compte tenu de l'évaporation rapide, surveiller et ajuster régulièrement la viscosité du mélange.

Séchage

(pour une couche de 100g/m²)

Hors poussière	25 à 30 min. à 20°C
Manipulable	40 min à 20°C
Egrénable	6-8h à 20°C

Process séchage forcé

(pour une couche de 100g/m²)

Dessolvation – 20' à température ambiante
Chauffage – 30' à 40°C
Chauffage – 30' à 60°C
Refroidissement – 20' à température ambiante

Nettoyage ou PU.

Les équipements d'applications doivent être nettoyés avec un diluant universel

Stockage

Les emballages doivent être stockés à l'abris dans un local et à une température comprise entre 10 et 30°C.
Produit stable au stockage pendant 18 mois à partir de la date de fabrication

Référence : 117.50

Edition 18052005

Les renseignements contenus dans cette fiche sont issus d'expériences de laboratoire. N'assurant pas la mise en œuvre des multiples procédés d'application, nous ne pouvons engager notre responsabilité sur le résultat final